

# Cybus demonstriert effektive Datenintegration in der Fertigung: Smart Manufacturing Excellence Summit 2025

**Smart Manufacturing Excellence Summit 2025 // Digitale Transformation mit zentraler Datenarchitektur beschleunigen // Effiziente IT-OT Integration für die Fertigung // Operative Exzellenz in Brownfield und Greenfield**

Hamburg, den 19.03.2025 – Auf dem Smart Manufacturing Excellence Summit 2025, der vom 12. bis 14. März 2025 im Hilton Munich Airport stattfand, demonstrierte Cybus eindrucksvoll, wie Unternehmen die zunehmende Komplexität ihrer IT- und OT-Landschaften in der Fertigung bewältigen können. Unter dem Motto „Die Komplexität der Digitalisierung meistern: Von digitalem Chaos zur Kontrolle“ lag der Schwerpunkt auf praxisorientierten Lösungen, die den digitalen Wandel in der Industrie vorantreiben.

Die heutige Fertigung sieht sich mit einer Vielzahl heterogener IT-Systeme – darunter MES, ERP, LIMS, UNS und Cloud-Lösungen – konfrontiert, die nahtlos mit traditionellen OT-Systemen integriert werden müssen. Diese anspruchsvolle Umgebung erfordert innovative und flexible Datenintegrationsansätze, um eine effiziente Steuerung und Überwachung der Produktionsprozesse zu gewährleisten. Eine mangelhafte Dateninfrastruktur führt zu ineffizienten Prozessen, hohen Integrationsaufwand und verzögerten Roll-Outs – was die Digitalisierungsgeschwindigkeit und die Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig beeinträchtigt.

## Die Lösung: Eine zentrale Datenarchitektur

In seiner Keynote erläuterte Peter Sorowka, CEO von Cybus, wie eine einheitliche Datenschicht die Komplexität verringert und eine effiziente Integration der Systeme ermöglicht. Diese Architektur bietet eine klare, skalierbare Struktur für industrielle Datenströme und schafft eine durchgängige Steuerung aller Produktionssysteme. Die Vorteile dieses Ansatzes umfassen:

- **Schnelle Roll-Outs und Ramp-Ups:** Durch eine standardisierte Integration können neue Werke und Systeme effizient eingebunden werden.
- **Reduzierter Ressourcenaufwand:** Ein zentralisiertes Datenmanagement senkt den Aufwand für individuelle Schnittstellenanpassungen, sowohl bei Geräten als auch bei IT Systemen.
- **Höhere betriebliche Transparenz:** Eine einheitliche Infrastruktur ermöglicht eine präzise Steuerung und Überwachung aller relevanten Prozesse in Echtzeit.

## Erfolgsgeschichten aus Brownfield und Greenfield

Neben theoretischen Konzepten präsentiert Cybus Erfolgsgeschichten großer Industrieunternehmen, die zeigen, wie Fabriken mit einer modernen Dateninfrastruktur ihre Digitalisierung beschleunigen können. Die Beispiele globaler Rollouts über mehrere Standorte umfassen die Vernetzung von Greenfield Gigafactories sowie die Integration mehrerer Brownfield-Produktionen eines deutschen Haushaltsgeräteherstellers. Sie zeigen, dass die Integration von IT und OT mehrerer Standorte sogar innerhalb eines Monats möglich ist.

*Dieser Text enthält 2855 Zeichen.*



BU: Peter Sorowka, CEO Cybus, präsentierte erfolgreiche IT-OT Integration in Greenfield und Brownfield Erfolgsgeschichten aus der Industrie

File name: cybus-it-ot-integration-smart-manufacturing-excellence-summit-2025.jpg

### Ergänzende Informationen

- Über die präsentierte Lösung: [Cybus Connectware](#)
- Über das Unternehmen: [Cybus GmbH](#)
- Weitere Pressemeldungen und Informationen: [Pressebereich](#)

### Über Cybus

Das Softwareunternehmen Cybus hat sich auf die Datenintegration für große Produktionsumgebungen spezialisiert. Der Factory Data Hub Connectware sammelt, verarbeitet und verteilt industrielle Daten und ermöglicht eine nahtlose Kommunikation zwischen heterogenen Produktions- und Cloud-Systemen. Sie unterstützt eine skalierbare und einheitliche Architektur entlang mehrerer Fabrikstandorte und ist auf produktionskritische Abläufe zugeschnitten. Mit Cybus verbessern global agierende Unternehmen wie Miele, Liebherr und KRONE die Effizienz und Nachhaltigkeit ihrer Produktionsprozesse.

Mehr Informationen unter [www.cybus.io](http://www.cybus.io).